

Kontroly výrobního výkresu před odevzdáním

- Výkres vychází ze schválené šablony!
- Vyplněné vlastnosti souboru!
- Vyplněné popisové pole!
 - Číslo výkresu.
 - Název výkresu.
 - Měřítko.
 - Datum.
 - Konstruoval.
 - Materiál, polotovar a třída odpadu.
- Správné polohy pohledů a řezů.
- Osy v pohledech a řezech.
- Všechny rozměry (kóty).
- Tolerance u kót, kde je to potřeba.
- Drsnost povrchu.
- Drsnost povrchu nad popisovým polem.
- Doplnující poznámky nad popisovým polem.

Jednotné číslování technických zpráv a výkresů

- | | |
|-------------------------|--|
| • Odevzdaná dokumentace | TEDS1B-01-PRIJMENI.ZIP |
| • Obálka | TEDS1B-01 |
| • Sestava | TEDS1B-01-00 |
| • Kusovník | TEDS1B-01-SP |
| • Výrobní výkresy | TEDS1B-01-01 , kde <ul style="list-style-type: none">• 3 znaky = předmět (TED, CAD, SPS, STT)• 2 až 3 znaky = třída• 2 znaky = číslo práce• 2 znaky = 00 (sestava), SP (kusovník), 01...02... (číslo výrobního výkresu) |