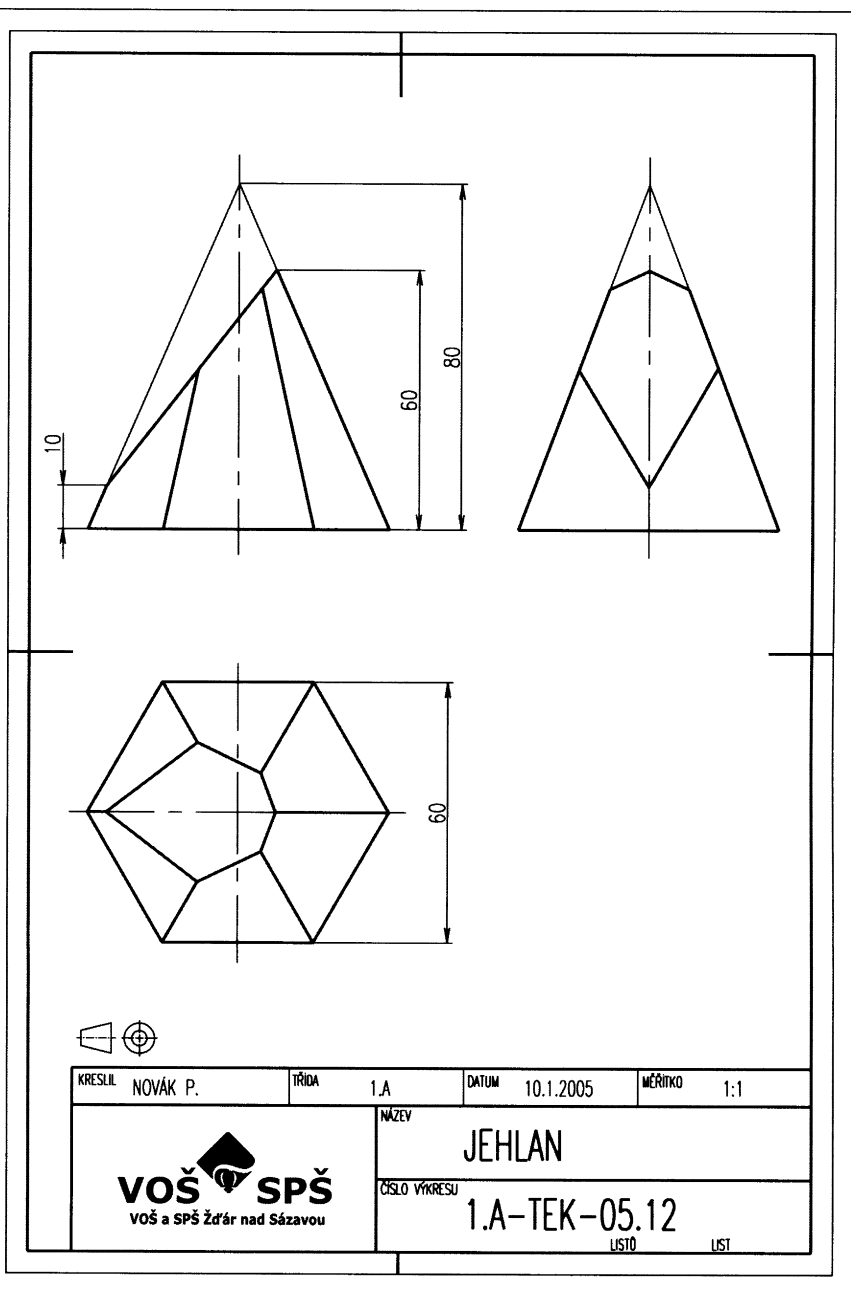
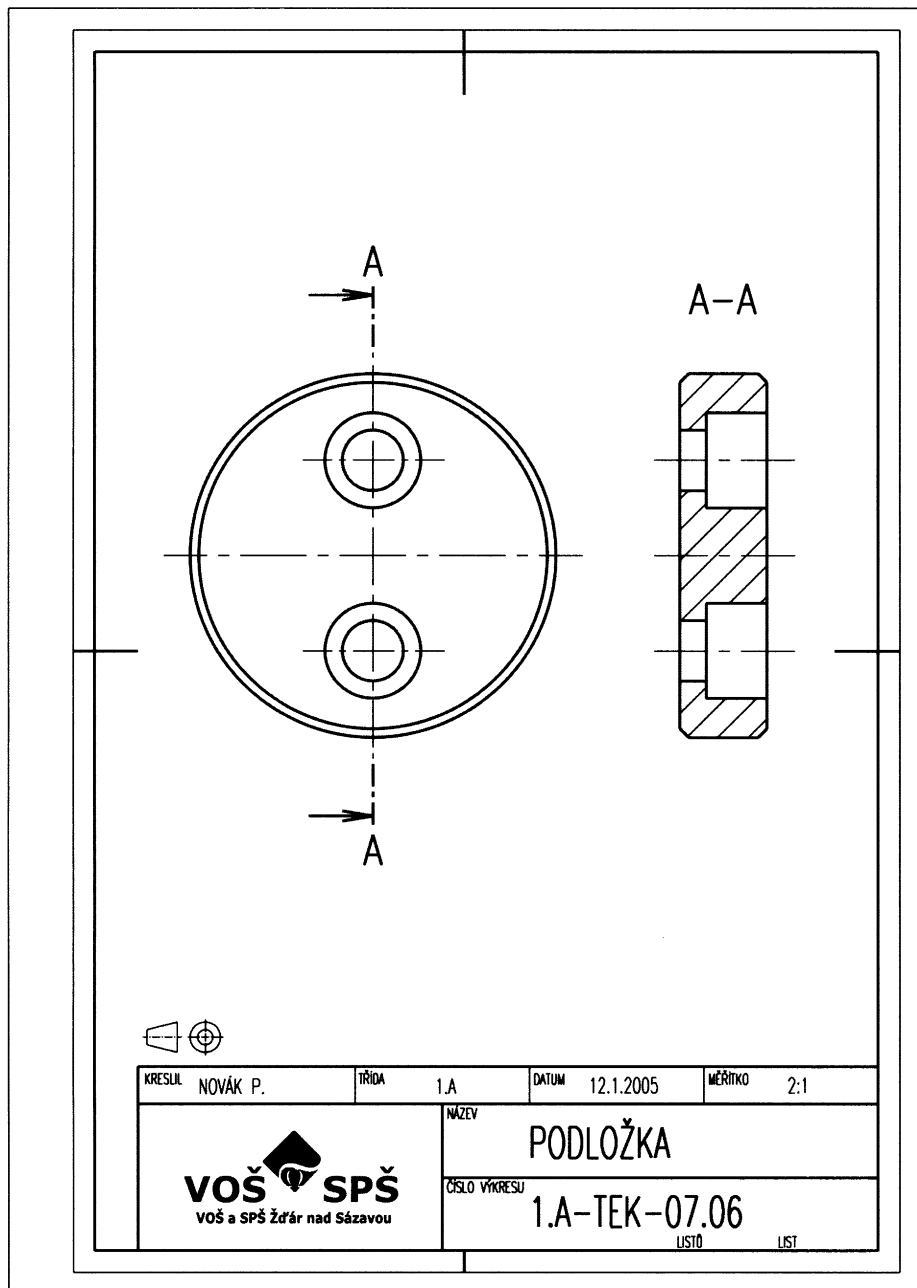
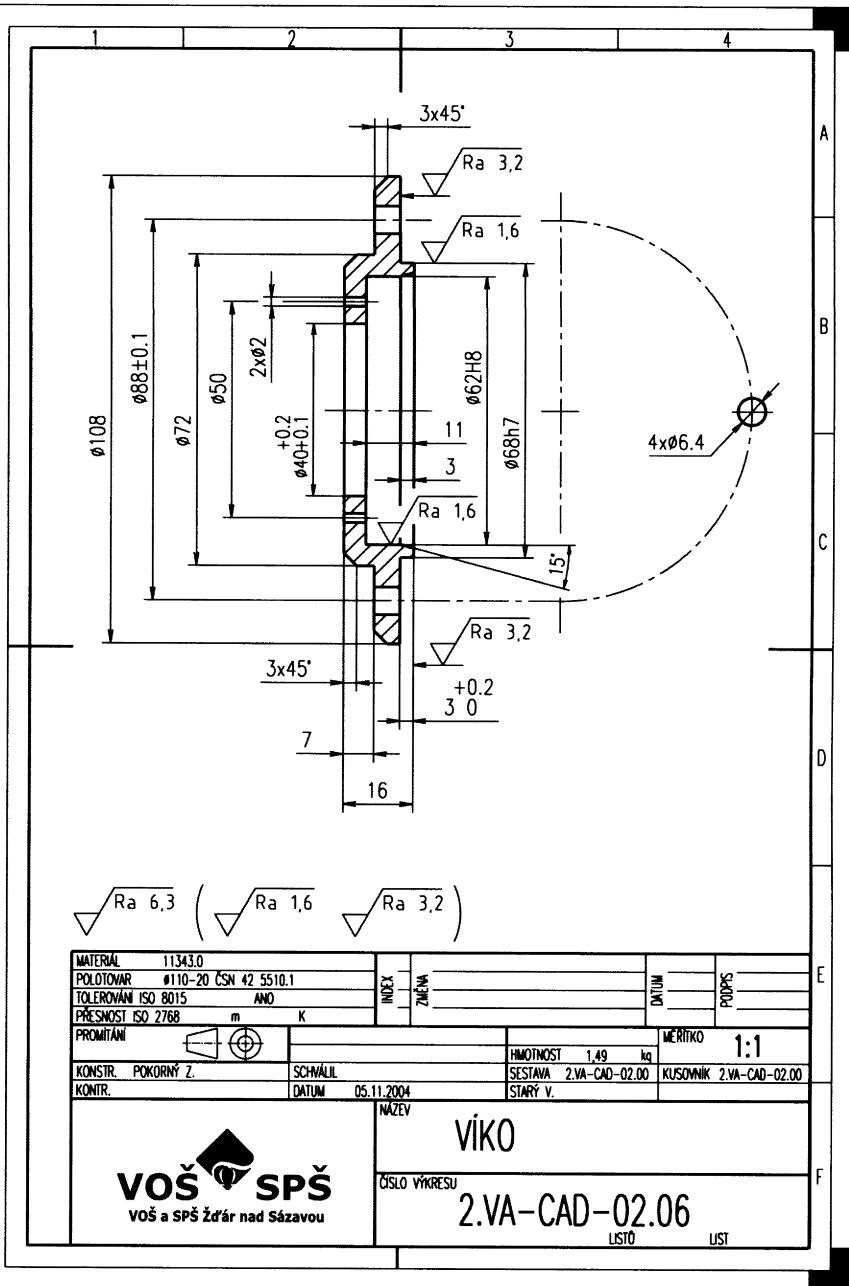




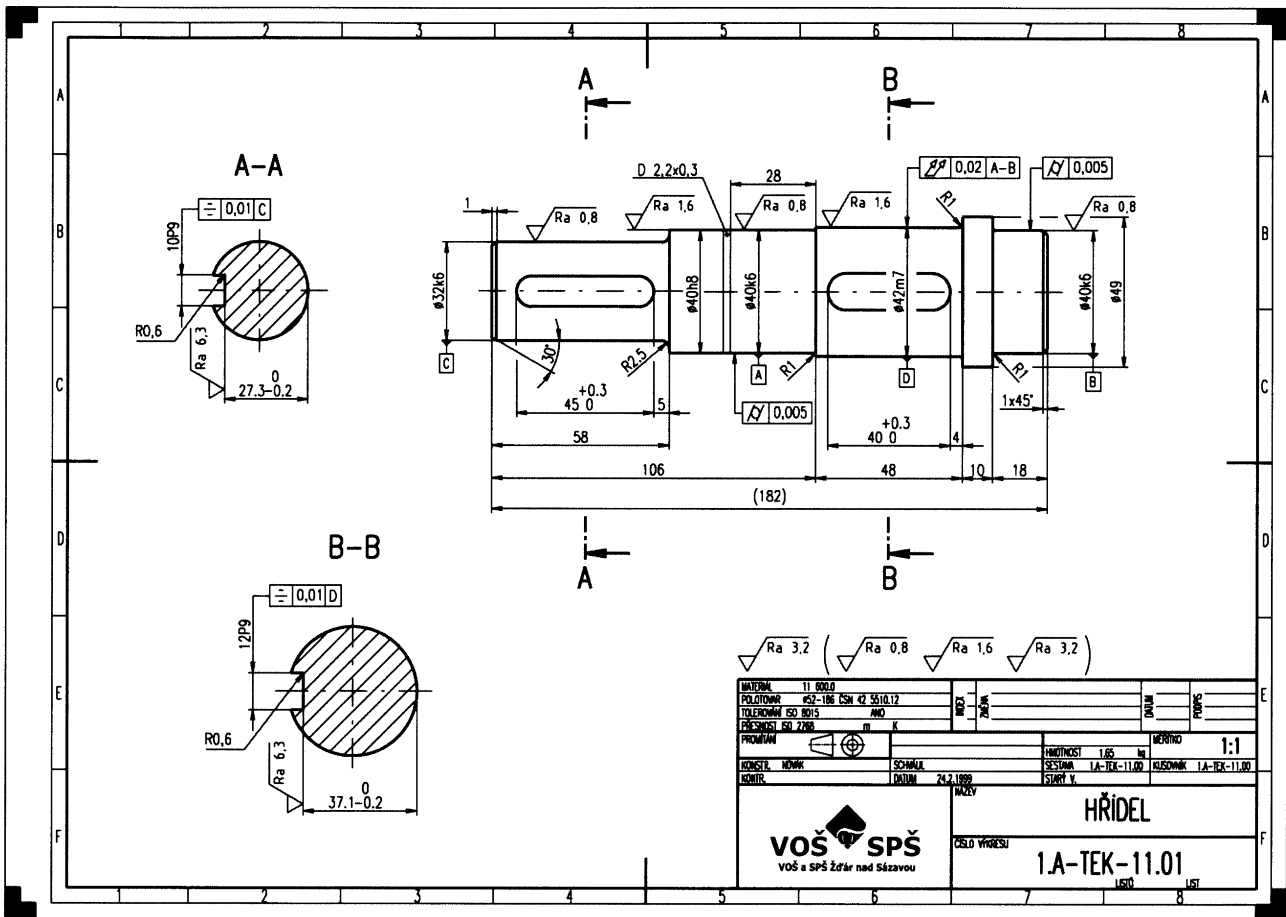
Obrázek č. 3.60, Řez jehlanem



Obrázek č. 3.61, Podložka

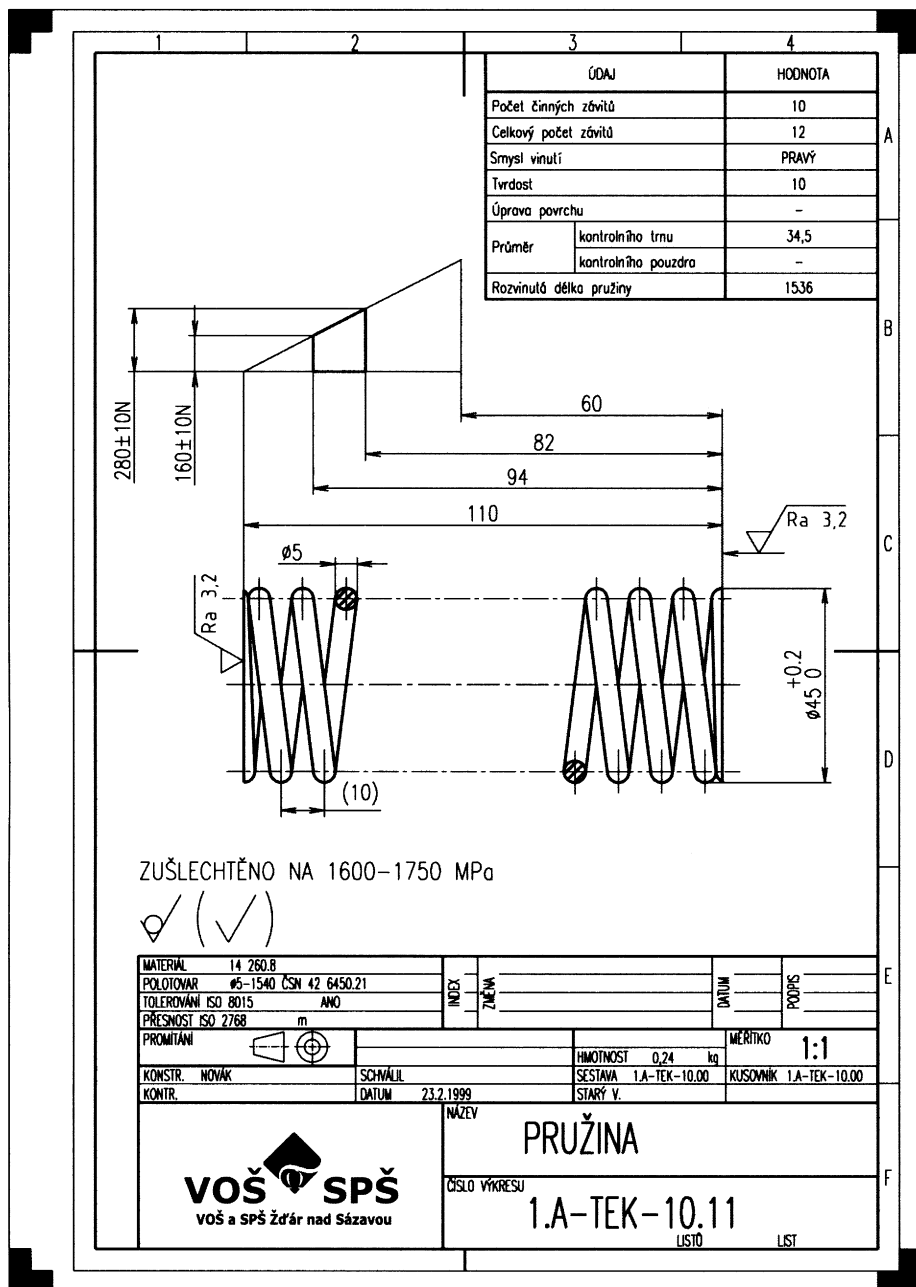


Obrázek č. 6.15, Značení struktury povrchu na technických výkresech



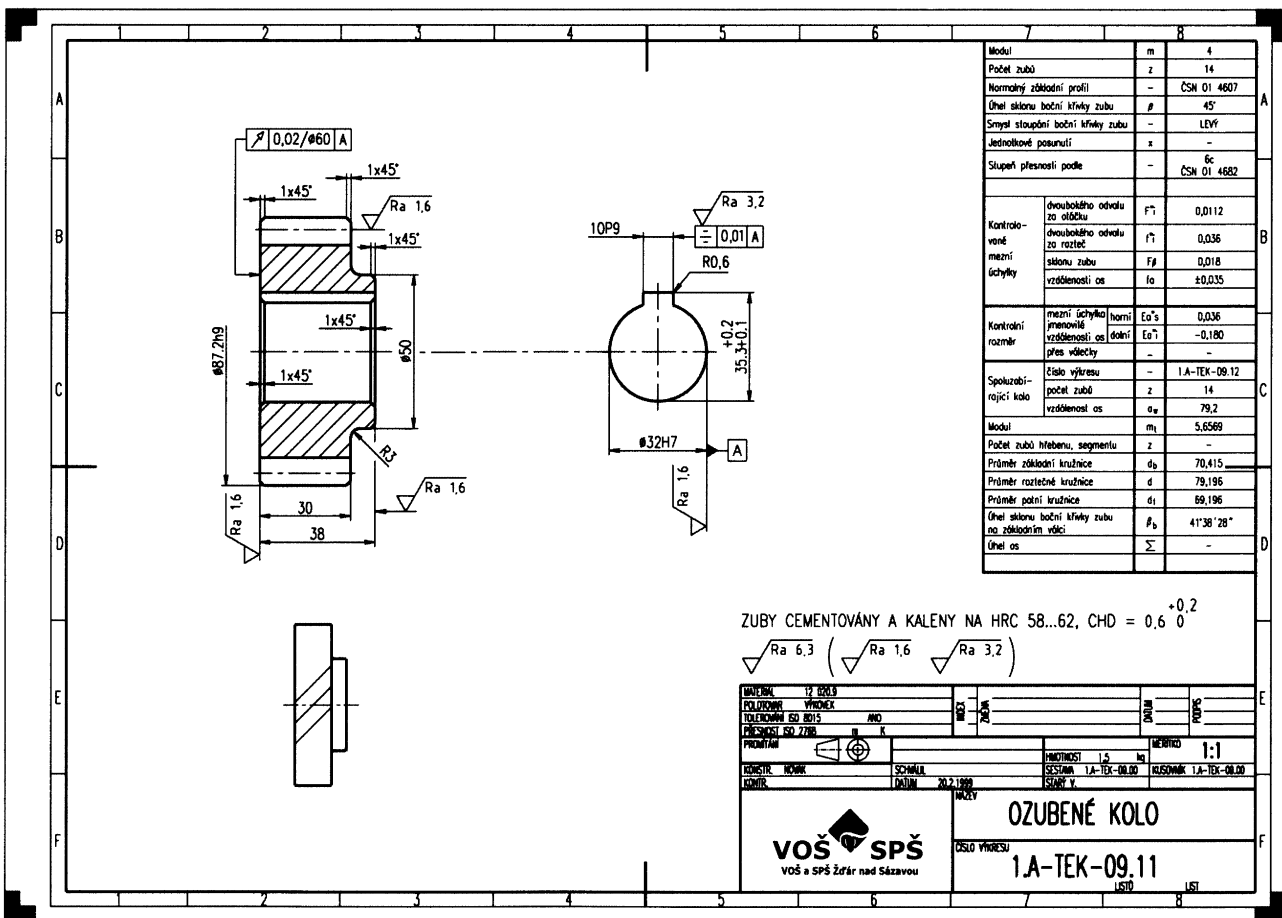
Obrázek č. 8.91, Výrobní výkres hřídele





Obrázek č. 8.93, Výkres pružiny

Obrázek 8.94, Výrobní výkres ozubeného kola

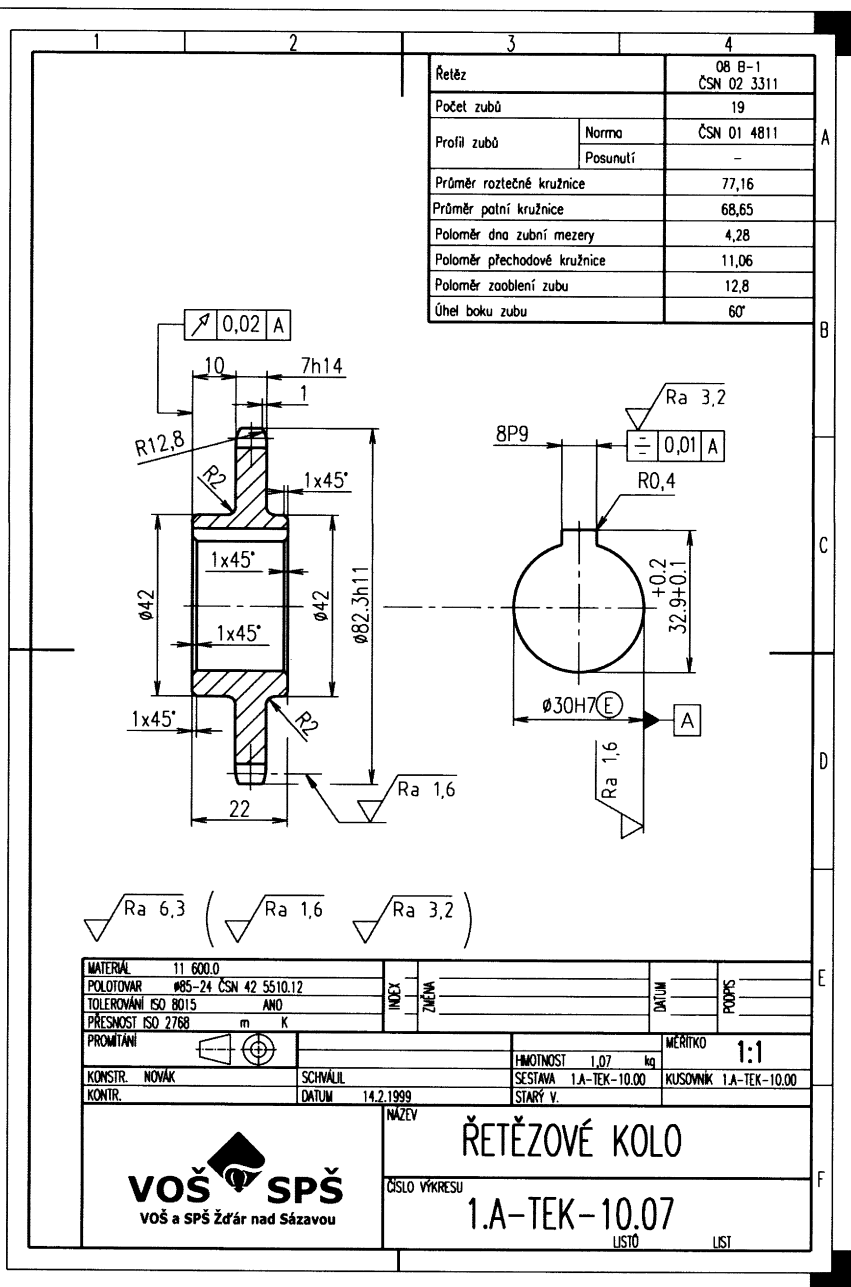


Modul	m	1
Počet zubů	z	2
Normální základní profil	–	3
Úhel sklonu boční křivky zubu	β	4
Smysl stoupání boční křivky zubu	–	5
Jednotkové posunutí	x	6
Stupeň přesnosti podle	–	7
Kontrolovaná mezní úchylky	8 dvoubokého odvalu za otáčku	F''_i
	dvoubokého odvalu za rozteč	f''_i
	sklonu zubu	$F\beta$
	vzdálenosti os	f_a
Kontrolní rozměr	9 mezní úchylka jmenovité vzdálenosti os	horní Ea''_s
		dolní Ea''_i
	přes válečky	–
Spoluzabírající kolo	10 číslo výkresu	–
	počet zubů	z
	vzdálenost os	a_w
Modul	m_t	
Počet zubů hřebenu, segmentu	z	
Průměr základní kružnice	d_b	
Průměr roztečné kružnice	d	
Průměr potní kružnice	d_f	
Úhel sklonu boční křivky zubu na základním válci	β_b	
Úhel os	Σ	

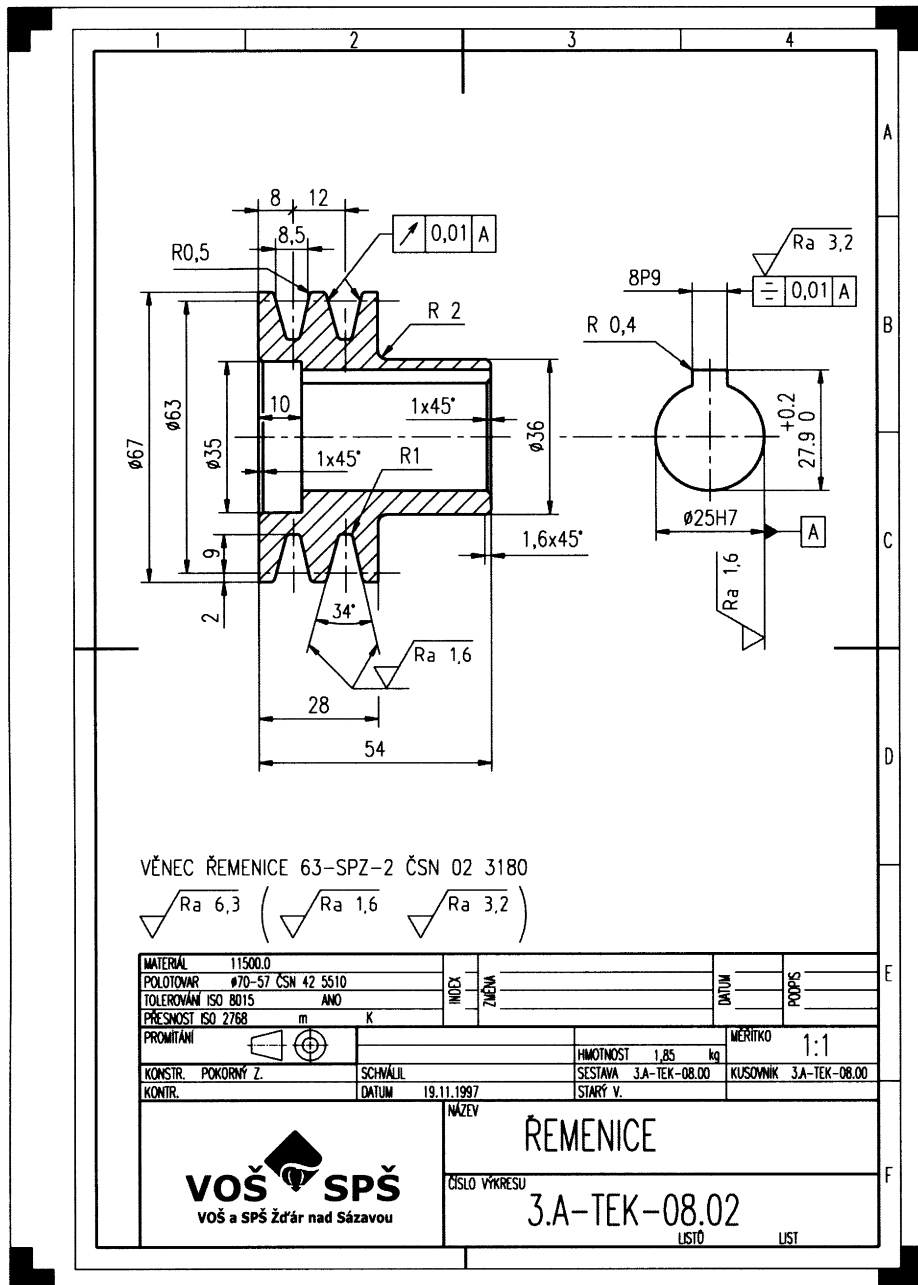
1. zapíšeme vypočtený a zvolený modul podle ČSN 01 4608
2. počet zubů zapíšeme v závislosti na převodovém čísle
3. zapíšeme odkaz na normu ČSN 01 4607
4. zapíšeme zvolený úhel sklonu boční křivky zubu
5. zapíšeme slovem PRAVÝ nebo LEVÝ
6. zapíšeme u korigovaného soukolí
7. zapíšeme dle tabulek, např. 7d ČSN 01 4682
8. u kontrolovaných mezních úchylek určíme, o jaké rozměry jde, a zapíšeme číselné údaje vyhledané v ČSN 01 4682
9. pokud kontrolní rozměr uvedeme, postupujeme podle ČSN 01 4682
10. zapíšeme údaje o spoluzabírajícím kole



Obrázek 8.95, Tabulka údajů ozubení

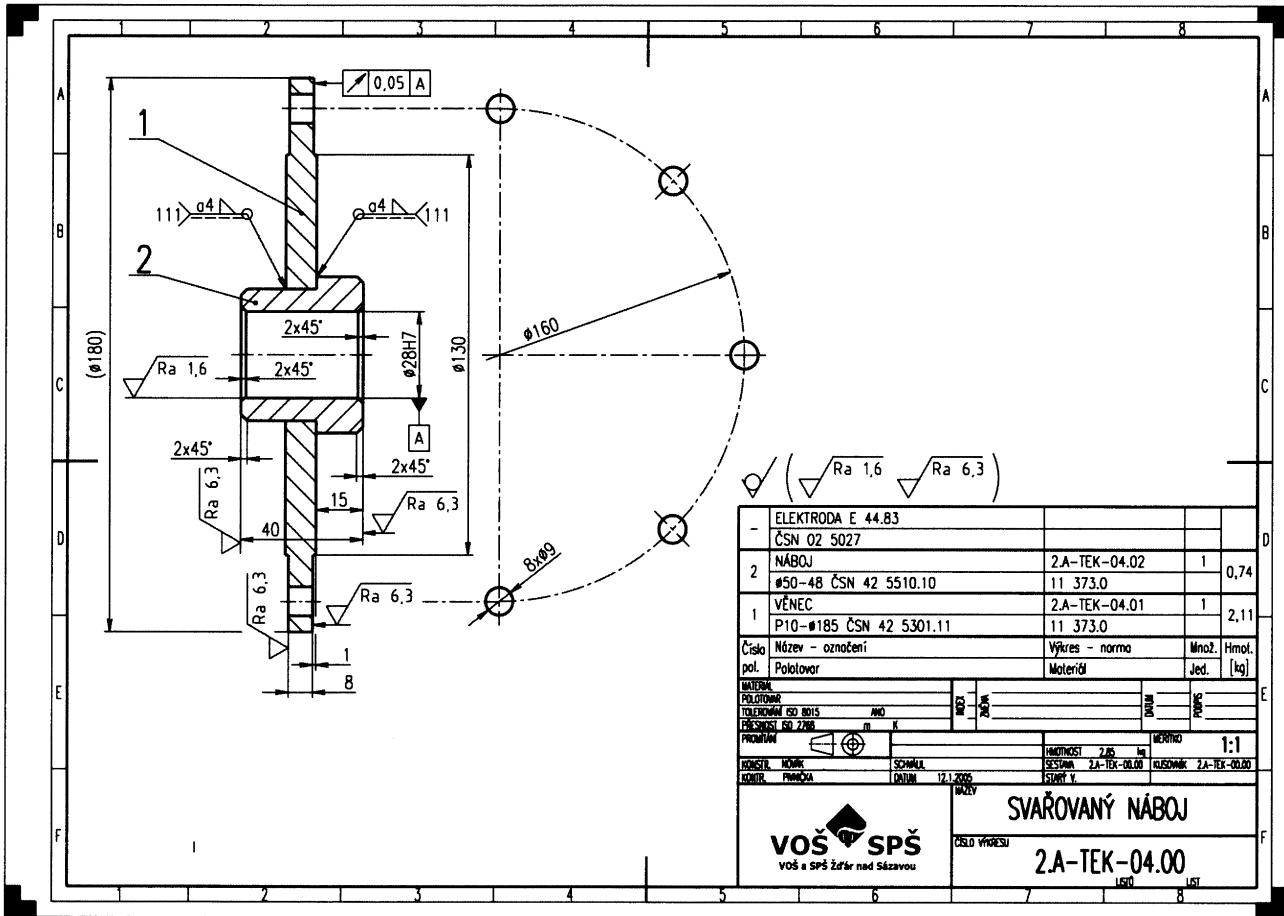


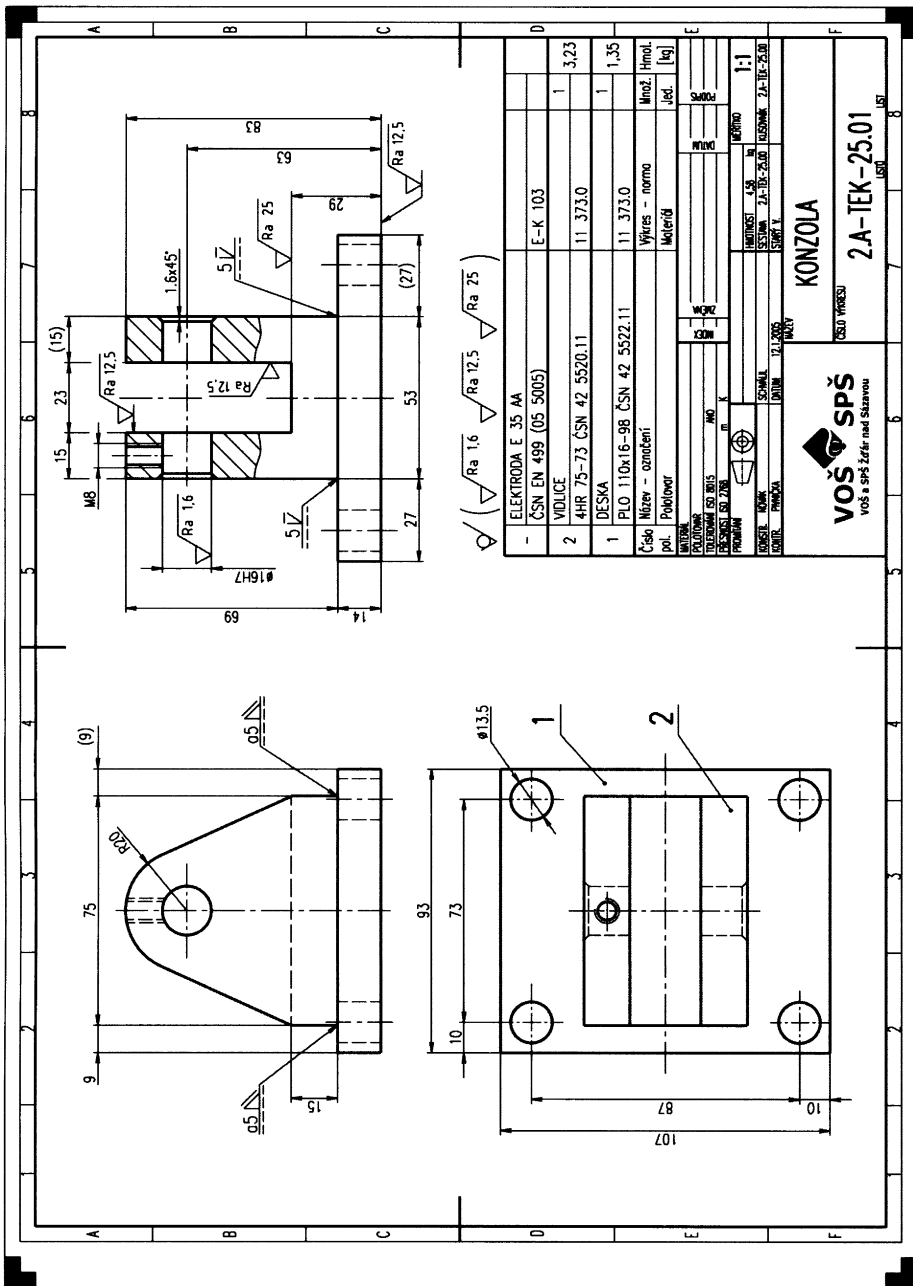
Obrázek 8.96, Výrobní výkres řetězového kola



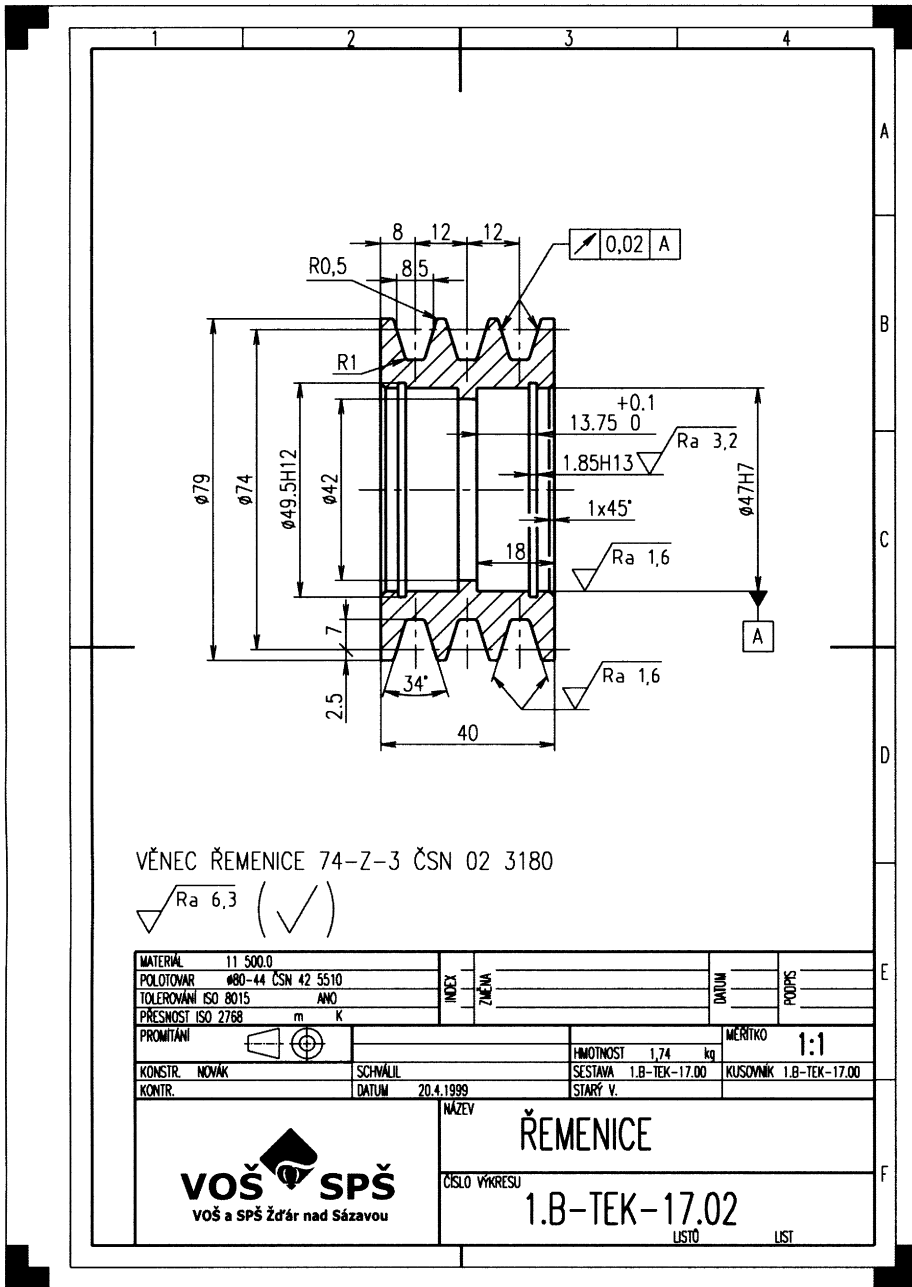
Obrázek 8.97, Výrobní výkres řemenice pro klínový řemen

Obrázek 8.98, Výkres svařovaného náboje

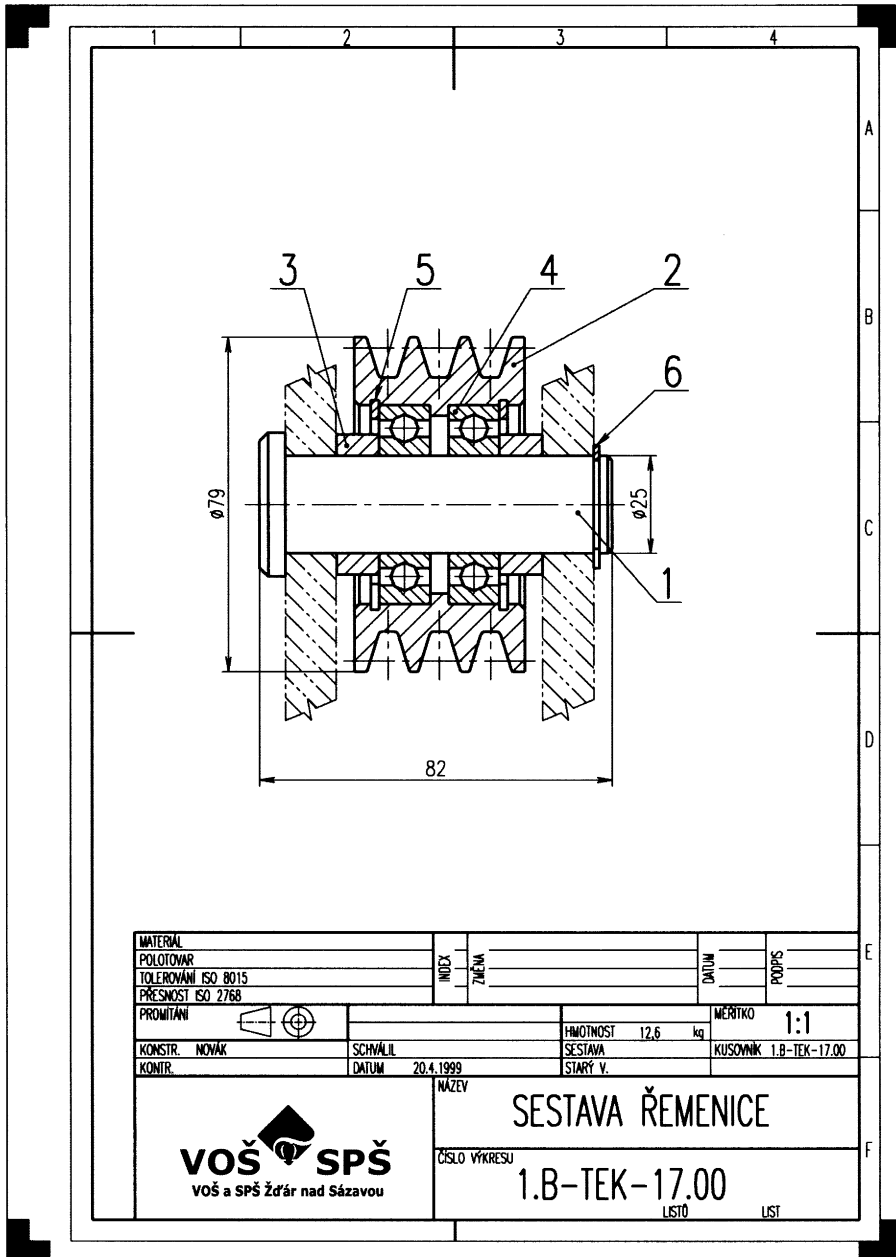




Obrázek 8.99, Svařovací sestavení konzoly



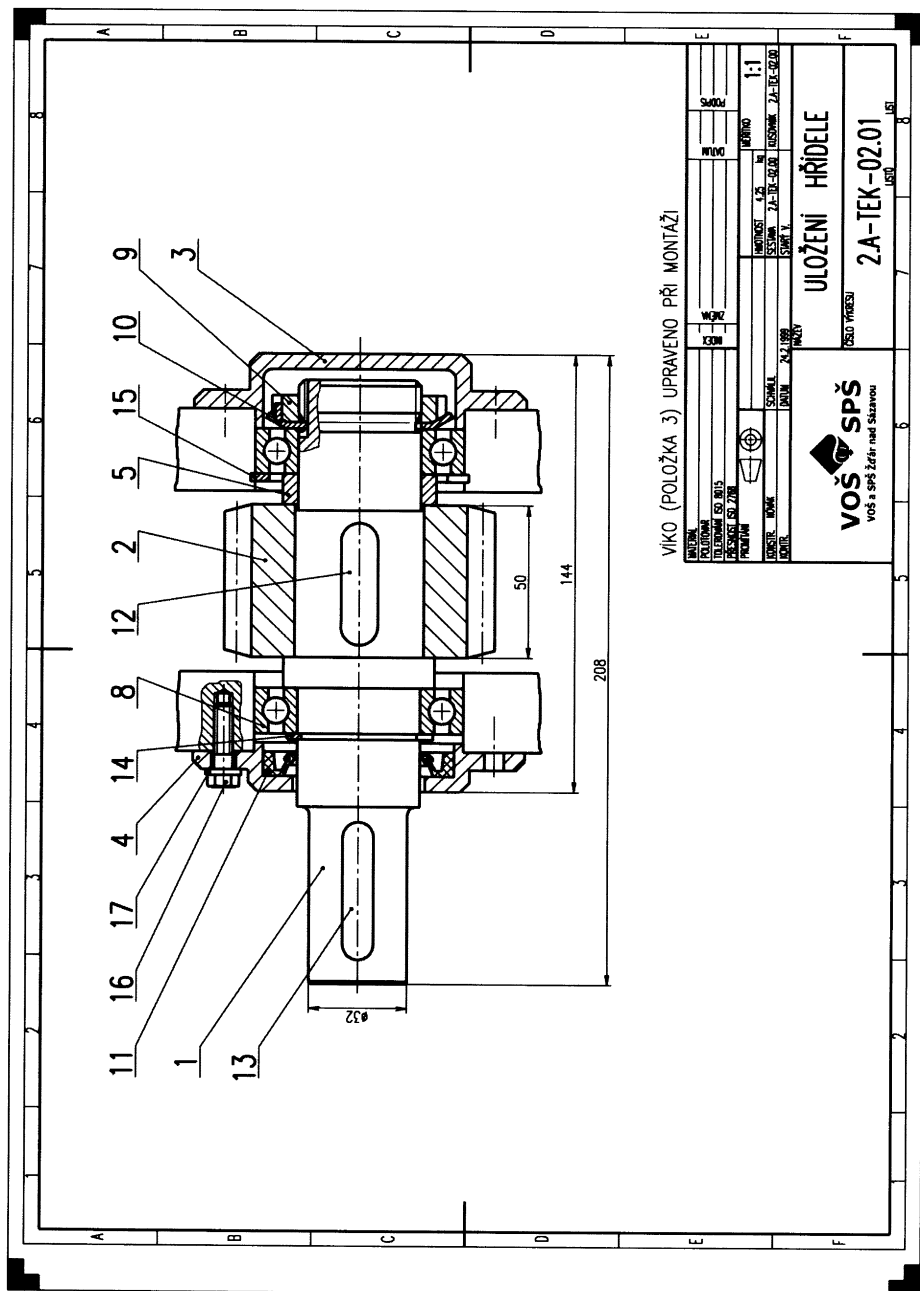
Obrázek č. 9.9, Výrobní výkres řemenice



Obrázek č. 9.10, Výkres sestavení řemenice

Číslo pol.	Název - označení Položka	Výkres - norma Materiál	Množ. Jed.	Hmot. [kg]			
1	SPODEK SKŘÍNĚ ODLITEK	2.B-TEK-04.01 42 2420.1	1	24,5			
2	VÍKO SKŘÍNĚ ODLITEK	2.B-TEK-04.02 42 2420.1	1	21,2			
3	OZUBENÉ KOLO VÝKOVEK	2.B-TEK-04.03 12 020.9	1	1,74			
4	HŘÍDEL ø34-220 ČSN 42 5510.11	2.B-TEK-04.04 11 500.0	1	1,57			
5	VÍKO ø110-20 ČSN 42 5510.10	2.B-TEK-04.05 11 343.0	1	0,42			
6	KROUŽEK TRø51x7-15 ČSN 42 5715.01	2.B-TEK-04.06 11 343.0	2	0,05			
7	NAPÍNÁK ŠROUB M16x60 ČSN 02 1143.52	2.B-TEK-04.07 11 343.0	2	0,04			
8							
9	ŠROUB M6x28	ČSN 02 1101.10	4	0,01			
10	ŠESTIHRANNÁ MATICE ISO 4032-M10-05		4	0,01			
11	PODLOŽKA 6	ČSN 02 1702.12	4	0,01			
12	PERO 10e7x8x40	ČSN 02 2562	1	0,02			
13	LOŽISKO 6006	ČSN 02 4630	2	0,12			
14	GP 30-52-7	ČSN 02 9401.0	1	0,02			
15	OLEJ PP7	ČSN 65 6641	3	2,7			
			l				
VYPRACOVAL SOBOTKA		INDEX	ZNAČKA	DATUM	POPS		
SCHVÁLIL PLYNÍČKA							
SESTAVA 2.B-TEK-04.00							
HMOTNOST 53,5 kg							
		NÁZEV					
		PŘEVODOVKA					
		ČÍSLO KUSOVNIKU					
		2.B-TEK-04.00					
		LUSTO				LUST	

Obrázek č. 9.12, Seznam položek (kusovník)



Obrázek č. 9.18, Uložení hřídce – cvičení

přímé funkční kótování, 80
přímost, 121

R

reciprocita, 132
rovinné plochy, 60
rovinnost, 121
rovnoběžné promítání, 36
rovnoběžnost, 123
rozdělení systémů CAD, 235
rozlišení plochy řezu, 53
rozměry, 80, 97
– svarů, 183
– tolerančních rámečků a značek, 127
rozvinutý
– pohled, 49
– řez, 55
rýhování, 163
rýsovací deska, 12
– s pravítky, 10
rýsovací papíry
– pro kreslení tuší, 13
– pro kreslení tužkou, 13

Ř

řemenové převody, 176
řetězcové kótování, 77
řetězová kola, 176
řetězové převody, 175
řez

– místní, 54
– podélný, 54
– poloviční, 54
– příčný, 53
– rozvinutý, 55
– více rovinami, 55
řezy a průřezy, 49

S

seznam položek (kusovník), 205, 206
shodné pohledy, 48
schémata, 227
skica, 21
skládání výkresů, 24
sklon, 87, 123

sled průřezů, 58
složená tělesa, 45
smíšené kótování, 79
souměrné předměty, 60
souměrnost, 124
sousost, 124
souřadnicová síť, 23
souřadnicové kótování, 79
soustavy kót, 77
soustřednost, 124
spoje, 137
– lepené, 184
– pájené, 184
– svarové, 177
– šroubové, 137
státní normy (ČSN), 19
stavební výkresy a schémata, 227
stavěcí kroužky, 151
strojní součásti, 137
struktura povrchu, 107
– na výkresech, 108
středicí důlky, 161, 162
středicí značky, 23
středové promítání, 36
svarové spoje, 177
svary, 179, 183
systémy CAD, 235

Š

šablony, 12
šroubové spoje, 137
šrouby, 143, 144

T

tabulka údajů, 175
tabulkové kótování, 94
technická
– dimetrie, 41
– izometrie, 41
– normalizace, 19
– trubičková pera, 12
technické
– písmo, 27
– výkresy, 20
– – čáry, 24

- zobrazování, 35
- technologické kótování, 80, 81
- tepelné zpracování, 113, 114
- těsnění, 164, 168
- tloušťka desky, 92
- tolerance, 119
 - celkového házení, 125
 - kolmosti, 123
 - kruhového házení, 125
 - kruhovitosti, 122
 - přímosti, 121
 - rovinnosti, 121
 - rovnoběžnosti, 123
 - rozměrů, 130
 - sklonu, 123
 - souměrnosti, 124
 - soustřednosti a souososti, 124
 - tvaru plochy, 122
 - tvaru profilu, 122
 - umístění, 124
 - válcovitosti, 122

toleranční

- pole, 120
- prostor, 120
- rámečky, 127
- značky, 100, 127

tolerování

- délkových a úhlových rozměrů, 97
- pro uložení přechodná, 143
- pro uložení s přesahem, 143
- pro uložení s vůlí, 142
- rozměru, 97
- závitů, 142

tuha tvrdosti HB, 11

tužka, 11

tvar

- plochy, 122
- profilu, 122

tvarové

- podrobnosti, 59
- prvky hřídelů, 157

U

úhel, 84

úhlové rozměry, 97

uložení, 102

- přechodná, 143
- s přesahem, 143
- s vůlí, 142

umístění, 124

úprava povrchu, 113

V

válcovitost, 122

valivá ložiska, 165, 166

vroubkování, 163

všeobecné tolerance, 97, 119

výchozí tvar, 61

výkovky, 218

výkres

- odlitku, 218
- sestavení, 202
- součásti, 201
- výkovku, 218
- zapisování tolerancí, 99

výkresová dokumentace, 14, 217

výkresy

- formáty, 22
- podsestav a sestav, 21
- polotovarů, 217
- pravidla pro zobrazování, 46
- pružin, 170
- skládání, 24
- součástí, 21
- svarků, 177
- technické, 20

výpočet

- jehlanovitosti, 91
- kuželovitosti, 90

výpočetní technika, 233

X

xerografie, 14

Z

zajištění valivých ložisek na hřídeli, 167

základny, 128

- pro geometrické tolerance, 127

zakryté hrany a obrysy, 59

zápichy, 160, 161

zapisování

- geometrických tolerancí, 125
- kót, 76
- tolerancí na výkresech, 99

závislé tolerance, 130

závity, 137, 138

- tolerování, 142

závlačky, 151

zjednodušení v zobrazování, 59

zkosené hrany, 85

značení

- středících důlků na výkresech, 162
- svarů, 179

značky pro oříznutí, 23

zobrazení pružin, 170

zobrazování, 26

- drážkování, 158
- geometrických těles, 43
- na výkresech, 46
- objektů, 227
- ozubení, 173
- řetězových kol, 176
- těsnění, 168
- valivých ložisek, 166
- závitů, 138